

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 und der Delegierten Verordnung (EU) Nr. 574/2014)

Nr. **GFA HH - 06**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**EN 13043, Natürliche Gesteinskörnungen Basalt**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**0/2, Sortennummer: 231104**  
**2/5, Sortennummer: 231126**  
**5/8, Sortennummer: 231128**  
**8/11, Sortennummer: 231130**  
**11/16, Sortennummer: 231132**  
**16/22, Sortennummer: 231134**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Asphalt und Oberflächen-Behandlungen für Straßen, Flugplätze und Andere Verkehrsflächen**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**Firma:**  
**Schrimpf GmbH Co.**  
**Basaltwerke KG**  
**Hubertusstraße 1**  
**36119 Neuhof**  
**Werk:**  
**Basaltwerk Herbstein**  
**Gewinnungsstätte:**  
**Heidelberg**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Harmonisierte Norm:  
**EN 13043 : 2002 + AC : 2004**
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die notifizierte Stelle**  
**Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland - Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:**  
**Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/5**
9. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:  
**nicht relevant**
10. Erklärte Leistung  
**siehe Anlage 1**
11. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer Geschäftsführer

Kalbach, 29.08.2023



\_\_\_\_\_  
(Name und Funktion)

\_\_\_\_\_  
(Ort und Datum der Ausstellung)

\_\_\_\_\_  
(Unterschrift)

## Anlage 1 zur Leistungserklärung GFA HH - 06

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation		
<b>Sortennummer</b>	<b>231104</b>	<b>231126</b>	<b>231128</b>	<b>231130</b>	<b>231132</b>	<b>231134</b>		EN 13043 : 2002 AC : 2004		
<b>Korngruppe</b>	<b>0/2</b>	<b>2/5</b>	<b>5/8</b>	<b>8/11</b>	<b>11/16</b>	<b>16/22</b>				
Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15				
Kornform	NPD	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>	SI <sub>20</sub>				
Plattigkeit	NPD	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>	FI <sub>20</sub>				
Rohdichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	ca. 3,04	ca. 3,04	ca. 3,04	ca. 3,04	ca. 3,04	ca. 3,04				
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>16</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>				
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	≥60%	≥60%	≥60%	≥60%	≥60%				
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>				
Fließkoeffizient	E <sub>CS</sub> 35	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>				
Widerstand gegen Polieren	NPD	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>	PSV <sub>51</sub>				
Widerstand gegen Abrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung [M.-%]	NPD	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3				
Raumbeständigkeit	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
Abstrahlung von Radioaktivität Freisetzung von Schwefelmetallen Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD				
„Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	SB <sub>LA</sub>	SB <sub>LA</sub>	SB <sub>LA</sub>	SB <sub>LA</sub>	SB <sub>LA</sub>				
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>				
Frost-Tausalzbeständigkeit (1% NaCl) [M.-%]	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5				
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	NPD	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>				
<b>Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen</b>										
Sortennummer	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung, Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%								Kategorie (G <sub>TC</sub> )
		0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	2,8	4	
<b>221104</b>	<b>0/2</b>	14,5	17	20	28	31	99	100	100	G <sub>TC</sub> NR

NPD: no performance determined (Prüfung nicht durchgeführt)